

编号: D 2022 MA2B9AHD6.01

浙江恒优化纤有限公司

[Redacted text block]

环境科技

浙江恒优化纤有限公司 (公章)

[Redacted text block]

其他需要说明的情况

/

核查技术工作负责人 张如竹 签名 张如竹 日期 2023年12月8日

核查技术组组长 丁聪

技术复核人 朱荣杰 签名 朱荣杰 日期 2023年12月8日

批准人 朱荣杰 签名 朱荣杰 日期 2023年12月8日

技术服务机构盖章



1.

1.1

1.2

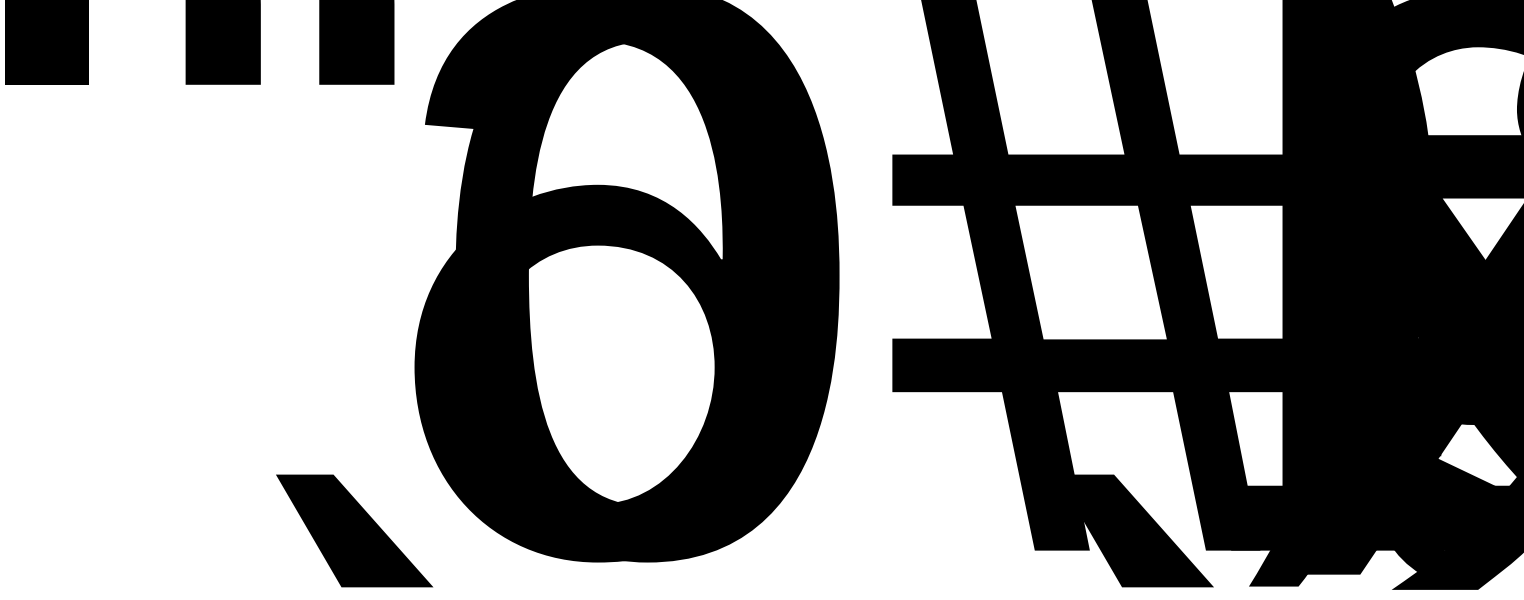
1.3

2.

2.1

2-1

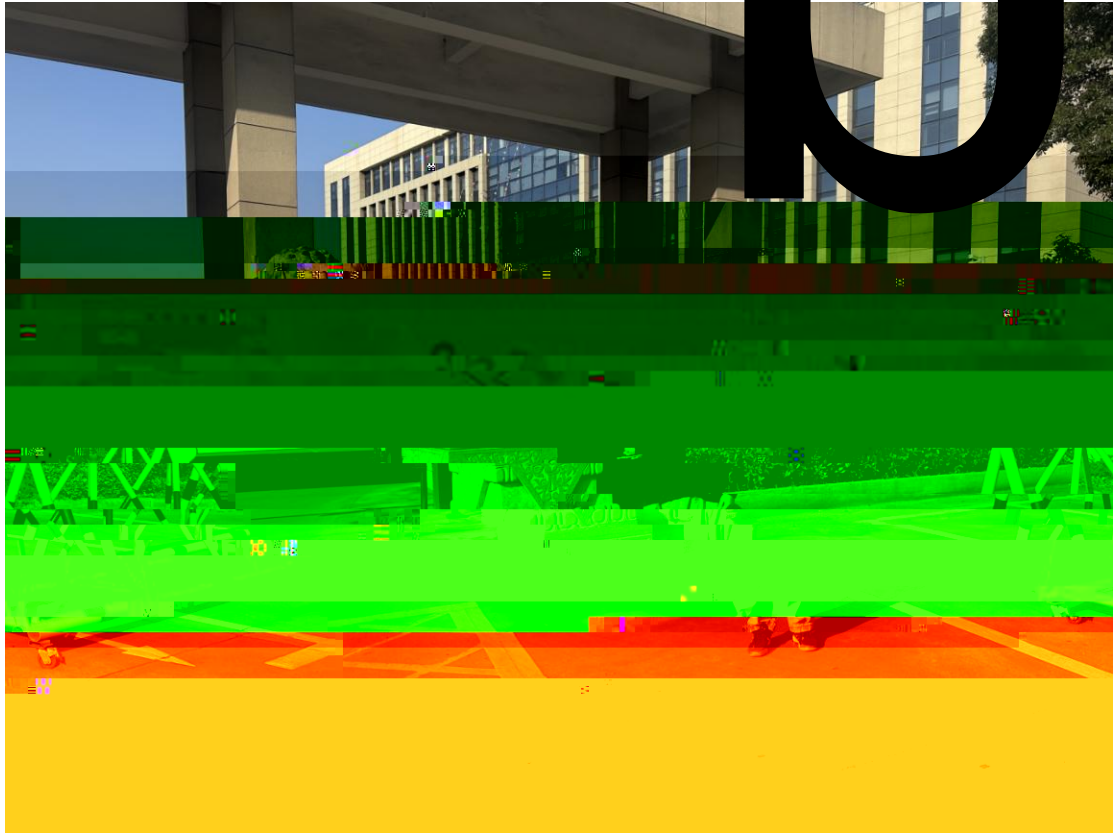
2.2



2.3

2.4

2-3



2-1

2.5

1

3.

3.1

3.1.1

3-1



3-1

3.1.2

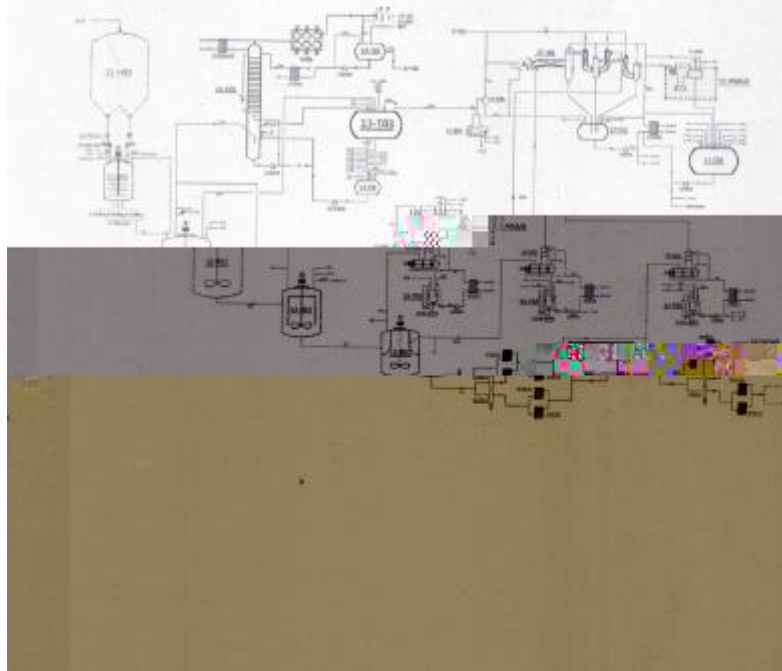
浙江恒优化纤有限公司生产工艺流程图

1. 纺丝工艺

（聚合母体→增压泵增压→挤占箱体保温→计重及定量）→（喂料出丝→开吹冷却定型→油嘴涂油→卷绕）

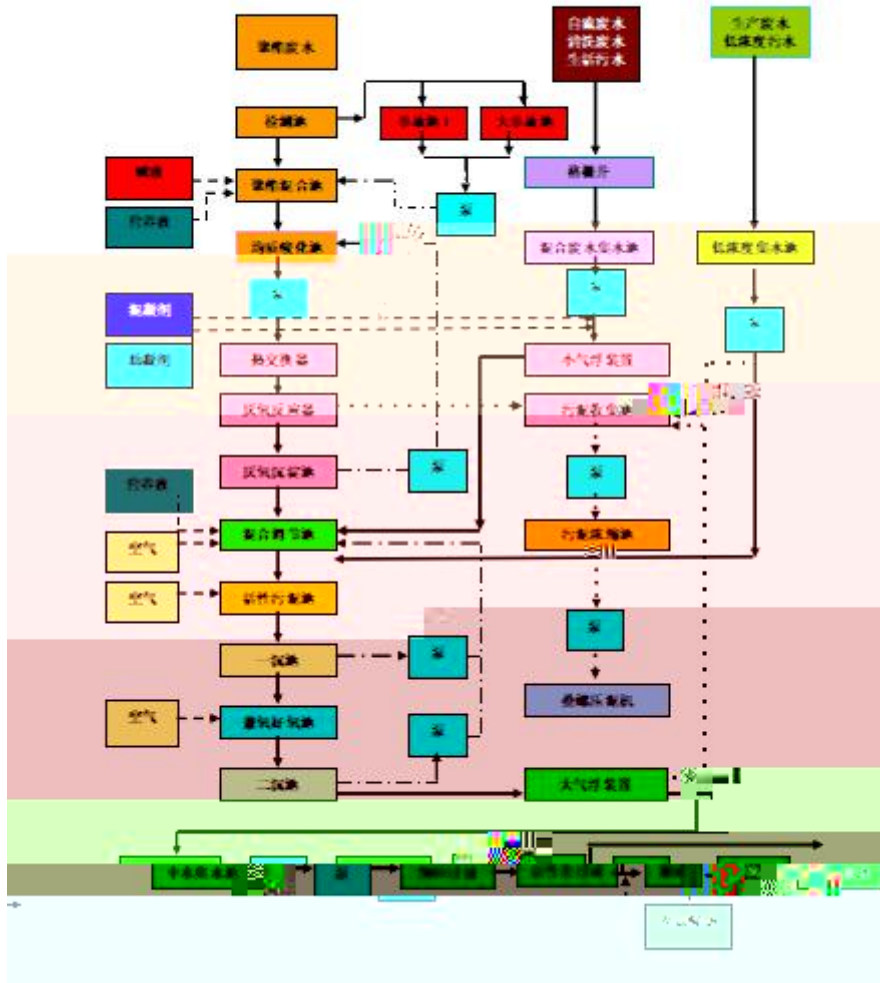
→（导丝盘→卷绕机→落筒机→云纺小车）→（检验→中间库→自动打包→立体库→出厂）

2. 聚合工艺



3-2

污水处理主要工艺流程图



3.1.3

3-2

3-5

2022

FDY

POY

3.1.5

3-6

GB17167-2006

3.2

3.2.1

3.2.2

3-7

3.3.1

CO₂

—

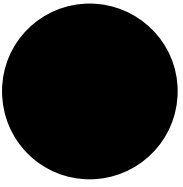
CO₂

3.3.2

CO₂



CO₂



3-10

3.4.1.4

3-14

3-17

kg

B
D
T
Q
Q
Q

3-20



3.4.2.2

3-23

tC/GJ

3-24

%

3.4.2.3

3-25

GJ/t

3.4.2.4

3-26

tC/GJ

3-27

%

3.4.2.5

3-28

GJ/t

3.4.2.6

3-29

3.4.2.8

3-32

%

3.4.2.9

3-33

kg

/kgTOW

3.4.2.10

3-34

tCO₂/MWh

3.4.2.11

3-35

tCO₂/GJ

3.4.3

3.4.3.1

3-36

tCO₂

3.4.3.2

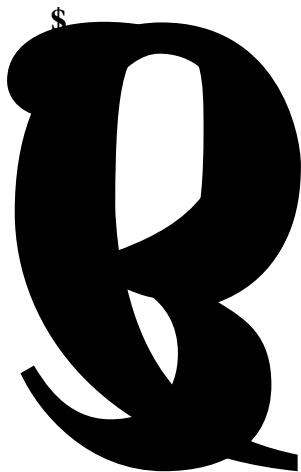
CH4

3-37

CH4

tCO₂

3.4.3.3



3.4.3.5

3-40

2022

4.

4.1

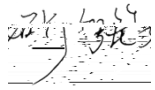
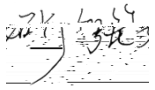
1

4.2

			/

4.3

1

 2023 11 29		 2023 11 29	

